

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО  
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ**

**Антикоррозионный  
Изолирующий Грунт 3:1  
Мокрым по мокрому**

### ПРОДУКТЫ

Антикоррозионный Изолирующий Грунт 3:1.  
Отвердитель 1:3 для Антикоррозионного Изолирующего Грунта 1:3  
Разбавитель для акриловых продуктов.

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный 2-ух компонентный акриловый грунт с добавкой антикоррозионных пигментов. Идеально подходит в роли изолирующего грунта для кузовного ремонта. Очень хорошо предохраняет от коррозии места, прошлифованные до голого металла. Изолирует проблемные основания и прошпатлеванные места от новых лакокрасочных покрытий, тем самым предохраняя от появления ореолов. Отличная растекаемость и быстрое высыхание позволяет наносить грунт методом мокрым по мокрому, так как продукт не требует последующего шлифования.

- ✓ антикоррозионная защита стальных поверхностей.
- ✓ Хорошая адгезия к различного вида поверхностям.
- ✓ Высокие изолирующие свойства.
- ✓ Очень короткое время отверждения.
- ✓ Возможность нанесения техникой мокрым по мокрому.

Цвет –светло-серый, белый, черный.  
Степень глянца – матовый.

### ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА

V.O.C.= 538 [g/l]

Продукт отвечает требованиям директивы Европейского Союза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. В/3) определяет предельную величину ЛОВ на уровне 540 [г/л].

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Изолирующий Грунт 3:1 можно наносить на:

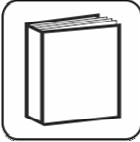
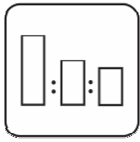

- ✓ Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные.
- ✓ Гальваническую оцинкованную сталь.
- ✓ Прошлифованные стекло-полиэфирные ламинаты (GFK/GRP).
- ✓ Полиэфирные шпатлевки.
- ✓ Эпоксидные грунты.
- ✓ Реактивные грунты.
- ✓ Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

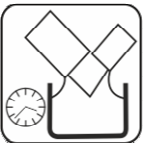

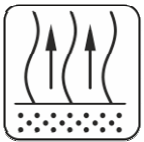



Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

Для шлифования рекомендуем:

- наждачную бумагу с градацией P280-P400 для шлифования вручную по сухому, P400- P800 для шлифования вручную по мокрому.
- наждачную бумагу с градацией P240-P400 для машинного шлифования по сухому.

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	<p><b>Применение</b> Для кузовного ремонта. В качестве изолирующего грунта под шлифование или методом мокрым по мокрому.</p>										
	<table border="0"> <thead> <tr> <th data-bbox="339 1339 699 1413"><b>Пропорции смешивания</b></th> <th data-bbox="699 1339 1145 1375"><b>По объему</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="339 1458 699 1494">Грунт</td> <td data-bbox="699 1458 1145 1494">3 части</td> </tr> <tr> <td data-bbox="339 1494 699 1529">Отвердитель</td> <td data-bbox="699 1494 1145 1529">1 часть</td> </tr> <tr> <td data-bbox="339 1529 699 1576">Разбавитель</td> <td data-bbox="699 1529 1145 1576">35% мокрым по мокрому</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="699 1576 1145 1612">20% под шлифование</td> </tr> </tbody> </table> <p>Тщательно перемешать до получения однородной массы.</p>	<b>Пропорции смешивания</b>	<b>По объему</b>	Грунт	3 части	Отвердитель	1 часть	Разбавитель	35% мокрым по мокрому		20% под шлифование
<b>Пропорции смешивания</b>	<b>По объему</b>										
Грунт	3 части										
Отвердитель	1 часть										
Разбавитель	35% мокрым по мокрому										
	20% под шлифование										
	<p><b>Рабочая вязкость</b> 18-20 сек при 20°C при 35% Около 30 сек при 20°C при 20%</p>										

	<p><b>Жизнеспособность</b> Около 40 мин при 20°C</p>
	<p><b>Параметры напыления</b> Мокрым по мокрому: 1,5 слоя, около 30 µm сухого слоя. Под шлифование: 1-2 слоя, около 50 µm сухого слоя. <b>Для пистолета RP</b> Сопло: 1,2÷1,6 mm. Давление: 2 – 2,2 бар. <b>Для пистолета HVLP</b> Сопло: 1,3÷1,5 mm. Давление на входе 2,0 бар.</p>
	<p><b>Время испарения</b></p> <p>Между слоями: около 5-10 минут Перед покраской сольвентными красками: около 20 мин Перед покраской водными красками: около 30 мин</p> <p>Время испарения зависит от температуры и толщины слоя.</p>
	<p><b>Время отверждения при температуре окрашиваемой поверхности 20°C.</b> Изолирующий грунт /30÷50 µm/ готов к шлифованию через 2-3 ч <b>Время отверждения при температуре окрашиваемой поверхности 60°C.</b> Изолирующий грунт /30÷50 µm/ готов к шлифованию после сушки 15-20 мин и остужению поверхности (около 1ч).</p> <p>Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения</p>
	<p><b>Инфракрасная сушка</b></p> <p>Изолирующий грунт (30÷50 µm) 8÷10 минут КВ. Время сушки может зависеть от вида лампы</p>
	<p><b>Шлифование по сухому</b></p> <p>Машинное шлифование : P360÷P500. Шлифование вручную: P 320÷P500.</p> <p><b>При работе мокрым по мокрому шлифование не требуется</b></p>
	<p><b>Шлифование по мокрому</b> Шлифование вручную: P800÷P1000.</p>



При работе мокрым по мокрому шлифование не требуется

### ДАЛЬНЕЙШИЕ РАБОТЫ

На Изолирующий Грунт 3:1 можно наносить:

- ✓ 2-компонентные покровные лаки.
- ✓ 1-компонентные базовые краски.
- ✓ 2-компонентные акриловые грунты.
- ✓ 2-компонентные полиэфирные шпатлевки.

### ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ

- ✓ **Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!**
- ✓ Наилучшие результаты достигаются при покраске при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- ✓ Во время работы с продуктами 2К применяйте исправные средства индивидуальной защиты. Следует беречь глаза и дыхательные пути.
- ✓ Помещения должны хорошо проветриваться.
- ✓ Покрасочных пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.

*Примечание: В целях безопасности следует поступать согласно данным, содержащимся в Паспорте Безопасности опасного вещества для данного изделия.*

### ХРАНЕНИЕ

Компоненты продукта следует хранить в плотно закрытых емкостях, в сухих прохладных помещениях, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей.

Примечание:

1. После применения, емкость с продуктом следует немедленно закрыть!
2. Беречь отвердитель от мороза и влаги!

### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

Изолирующий Грунт 3:1 – 12 месяцев от даты производства.

---

**Отвердитель для Изолирующего Грунта 1:3 – 12 месяцев от даты производства.**

Технический паспорт является описанием наших продуктов и руководством по их применению. Вся информация содержащаяся в документе основывается на тщательных лабораторных исследованиях, многолетнем опыте изготовителя и действующем законодательстве ЕС.

Перед применением продукта Пользователь обязан ознакомиться со всеми соответствующими документами и инструкциями по применению продукта (Паспорт Безопасности (MSDS), Технический Паспорт (TDS) и др). Ответственность за безопасность применения продукта согласно внутренним требованиям норм и регламентов по безопасности полностью лежит на пользователе.

Любое лицо, использующее данный продукт в определенных целях, отличных от указанных в технической документации, без предварительного получения от производителя письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск.

Производитель не гарантирует полноту и достоверность предоставленной информации. Все рекомендации или заявления, содержащиеся в документации продукта являются максимально верными, насколько это может быть нам известно. Знания пользователя, качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие другие факторы, влияющие на применение продукта и конечный результат, находятся вне нашего контроля. Таким образом, мы не несем какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих прямых функций, а также за любой ущерб или вред, возникший в результате применения продукта. Информация, содержащаяся в данной Технической Инструкции, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.

ООО «TROTON» г. Зомброво. Польша